

# **SNI**

Standar Nasional Indonesia

SNI 10-2142-1991

ICS

---

## **Pengikat pipa baja kapal**



## PENGIKAT PIPA BAJA KAPAL

### 1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi klasifikasi, syarat mutu, syarat penandaan, dan cara penunjukan pengikat pipa baja di kapal.

### 2. KLASIFIKASI

Pengikat pipa baja diklasifikasikan menurut Tipe A dan B

### 3. SYARAT MUTU

#### 3.1. Bahan

Bahan sesuai dengan Tabel I

Tabel I  
Bahan

No.	Bagian	Bahan
1.	Pengikat	Pelat strip atau pelat baja
2.	Pelat lutut	Pelat strip atau pelat lutut
3.	Kepala mur dan baut segi enam	Baja batangan
4.	Kepala mur dan baut	Baja batangan

#### 3.2. Bentuk dan Ukuran

Bentuk dan ukuran harus sesuai dengan gambar

### 4. SYARAT PENANDAAN

Pengikat pipa baja yang telah diperiksa dan memenuhi persyaratan standar ini harus diberi tanda pada bagian yang mudah dilihat dengan mencantumkan:

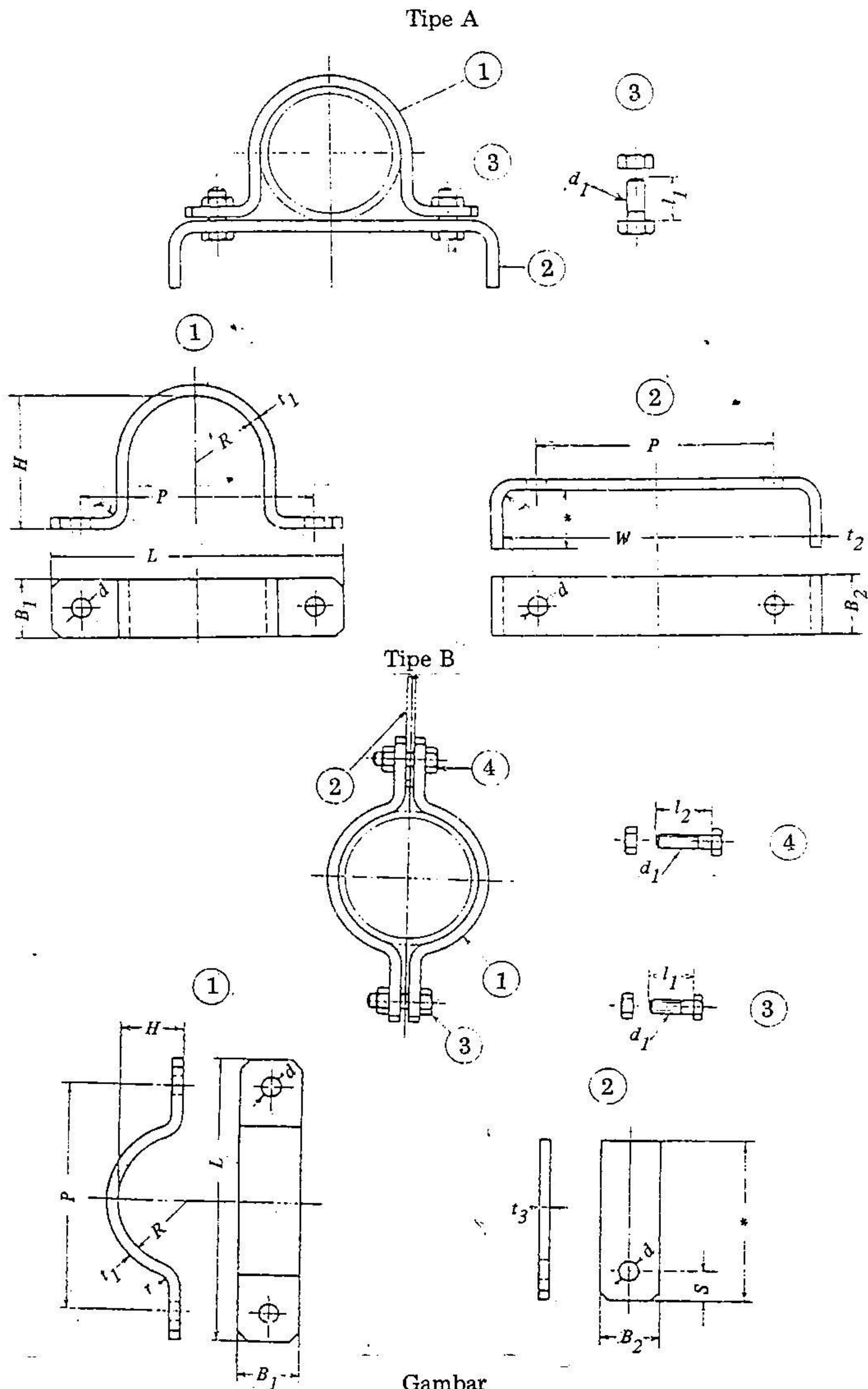
- Nama/logo perusahaan :
- Ukuran nominal :

### 5. CARA PENUNJUKAN

Pengikat pipa baja ditunjuk dengan mencantumkan nama, tipe dan ukuran nominal.

Contoh: Pengikat pipa baja kapal tipe A, 10 mm, SII. 1566 - 85





Gambar  
Pengikat Pipa Baja

Catatan: Ukuran dengan tanda \*  
d disesuaikan menurut tempat pemasangan





Tabel II  
Ukuran Pengikat Pipa Baja

Uk. Nom	Pemakaian Pipa			Pengikat									Mur dan Baut Kepala Segi enam			Lutut					
	Dia Nom. Pipa Baja		Dia luar pipa baja	$B_1$	$t_1$	$R$	$r$	$P$	$d$	$L$	$H$		Uk Nom $d$	$l_1$	$l_2$	$B_2$	$t_2$	$t_3$	Type A	Type B	
	$A$	$B$									Type A	Type B							$W$	$S$	
10	10	3/8	17,3	25	3,2	9	4	55	11	80	16	8	M10	20	20	25	3,2	3,2	88	16	
15	15	1/2	21,7	25	3,2	11	4	60	11	85	21	10	M10	20	20	25	3,2	3,2	92	16	
20	20	3/4	27,2	25	3,2	14	4	65	11	90	26	13	M10	20	20	25	3,2	3,2	98	16	
25	25	1	34,0	25	3,2	18	4	74	11	100	33	16	M10	20	20	25	3,2	3,2	106	16	
32	32	1 1/4	42,7	40	4,5	22	5	86	11	116	42	20	M10	22	22	40	4,5	4,5	122	18	
40	40	1 1/2	48,6	40	4,5	25	5	92	11	122	48	23	M10	22	22	40	4,5	4,5	128	18	
50	50	2	60,5	40	4,5	31	5	104	11	134	59	29	M10	22	22	40	4,5	4,5	140	18	
65	65	2 1/4	76,3	50	6	39	8	136	14	176	75	36	M12	25	32	50	6	6	184	22	
80	80	3	89,1	50	6	45	8	148	14	188	88	43	M12	25	32	50	6	6	195	22	
90	90	3 1/2	101,6	50	6	51	8	160	14	200	100	49	M12	25	32	50	6	6	208	22	
100	100	4	114,3	50	9	58	12	194	18	244	113	54	M16	35	32	50	9	9	254	25	
125	125	5	139,8	50	9	71	12	220	18	270	138	67	M16	35	45	50	9	9	280	25	
150	150	6	165,2	50	9	84	12	246	18	296	163	80	M16	35	45	50	9	9	306	25	
175	175	7	190,7	50	9	97	12	272	18	322	188	92	M16	35	45	50	9	9	332	25	
200	200	8	216,3	75	9	110	12	306	22	366	214	104	M20	42	50	75	9	12	376	35	
225	225	9	241,8	75	9	122	12	330	22	390	239	117	M20	42	50	75	9	12	400	35	
250	250	10	267,4	75	9	135	12	356	22	416	264	130	M20	42	50	75	9	12	426	35	
300	300	12	318,5	75	12	161	15	434	30	504	315	154	M27	55	65	75	12	15	524	45	
350	350	14	355,6	75	12	179	15	470	30	540	352	173	M27	55	65	75	12	15	560	45	
400	400	16	406,4	75	12	205	15	522	30	592	403	198	M27	55	65	75	12	15	612	45	
450	450	18	457,2	75	12	230	15	572	30	642	454	224	M27	55	65	75	12	15	662	45	

Catatan: Ukuran lutut  $B_2$ ,  $t_2$ ,  $t_3$ ,  $W$  dan  $S$  hanya untuk acuan.

